

Fiche d'informations sur le produit

Corro-Coat EP-F 1010 (A700502) Primaire époxy au Zinc

Description du produit	<p>Corro-Coat EP-F 1010 fait partie de la dernière génération de poudre époxy liée par fusion. Corro-Coat EP-F 1010 est enrichie en Zinc pour accroître la résistance anti-corrosion des systèmes multicouches.</p> <p>Il doit s'appliquer à une épaisseur minimum de 60 µm.</p>						
Domaine d'application	<p>Corro-Coat EP-F 1010 est destiné à être appliqué comme primaire avant application d'une couche de finition.</p> <p>Le primaire doit être gélifié et partiellement cuit avant l'application de la finition. Nous recommandons une cuisson partielle à 140°C pendant 6 minutes (TO : température de l'objet). Le produit est ensuite recouvert et le système complet est cuit selon les recommandations du primaire ou de la finition (le plus exigeant des deux).</p>						
Prétraitement	<p>La qualité d'ensemble du revêtement dépend du type et de la qualité du traitement préalable. Les types de traitement préalable recommandés sont, pour les matériaux les plus employés:</p> <table><tr><td>Aluminium</td><td>chromatage</td></tr><tr><td>Acier</td><td>Traitement au phosphate de zinc</td></tr><tr><td>Acier galvanisé</td><td>Traitement au phosphate de zinc ou par chromatage.</td></tr></table>	Aluminium	chromatage	Acier	Traitement au phosphate de zinc	Acier galvanisé	Traitement au phosphate de zinc ou par chromatage.
Aluminium	chromatage						
Acier	Traitement au phosphate de zinc						
Acier galvanisé	Traitement au phosphate de zinc ou par chromatage.						
Temps de cuisson	10 mn à 180°C (TO)						
Couleur	gris						
Application de la poudre	Corro-Coat EP-F 1010 est adapté pour la majorité des installations d'application de type Corona ou Tribo						



Jotun Powder Coatings

Données techniques

Les données ci-dessous correspondent à l'application du corro-coat EP-F 1010 appliqué sur un acier enroulé à froid de 0.8 mm.

Propriétés	Méthode d'analyse	Résultats
Couleur		Gris
Taille des particules	Alpine Air Jet Sieve	99.5% en dessous de 250µm
Densité	Déplacement de liquide	1.50 ± 0.5g/cc
Dureté	Bucholz ISO 2815	>90
Résistance à l'impact (direct/reverse)	ASTM D2794 modifié	>80inch/lbs
Adhésion	BS3900:E6	1mm coupure Gt0
Brouillard Salin	BS3900:F12	1500 heures sans crêpage ni perte d'adhésion

Jotun Powder Coatings se réserve le droit de modifier les spécifications sans avertissement.

Propriétés chimiques

À température ambiante

	Excellente résistance
	Résistance Limitée
	Résistance faible

Seawater			
Tapwater			
Distilled water		Xylene	
Sodium chloride 2%		Ethyl alcohol 96%	
Sodium chloride 20%		Butanol	
Sulphuric acid 20%		Isopropyl alcohol	
Sodium Hypochlorite, Dilute		Glycerol	
Ammonia 10%		Cyclohexanone	
Sodium Carbonate 10%		Acetone	
Petroleum		Methyl Ethyl Ketone (MEK)	
Crude Oil		Ethyl Acetate	
Edible Oil		Trichloroethylene	
Refined Petrol (Gasoline)		Sodium Bichromate	
Turpentine		Hydrogen Peroxide 3%	
High Octane Petrol		Phenol	
Toluene		Urea	