

# Fiche Technique

## Jotun Façade 2286, 2287 et 2288

<b>Description du produit</b>	Jotun Façade 2286, 2287 et 2288 sont des poudres polyester résistantes pour une utilisation en extérieur, sans TGIC, spécialement conçues pour les demandes exigeantes concernant la constance des couleurs, le maintien de la brillance et la protection contre la corrosion. Jotun Façade 2286, 2287 et 2288 gardent une capacité uniforme d'application et de couverture, même après recyclage.								
<b>Domaines d'utilisation</b>	<p>Les principaux domaines d'application sont les profilés en aluminium et les revêtements d'ouvrages. Les excellentes propriétés générales et le rendu parfait des Jotun Façade 2286, 2287 et 2288 les rendent adaptées sur de nombreux autres fonds métalliques ou non.</p> <p>Si de la sérigraphie ou des matériaux d'étanchéité sont utilisés en combinaison avec le produit, nous recommandons de procéder à des tests indépendants pour s'assurer la compatibilité et l'obtention des critères de résistance demandés</p>								
<b>Prétraitement</b>	<p>La qualité d'ensemble du revêtement dépend du type et de la qualité du traitement préalable. Le type de traitement préalable recommandé est :</p> <table><tr><td>Aluminium</td><td>Chromatation</td></tr><tr><td>Acier</td><td>Traitement avec du phosphate de zinc</td></tr><tr><td>Acier zingué</td><td>Traitement avec du phosphate de zinc ou par chromatation</td></tr><tr><td>Rinçage final (desionisation)</td><td>L'eau du dernier rinçage, s'écoulant de l'objet traité, devra être testée à une température de 20°C. Les valeurs mesurées ne doivent pas dépasser 30µS/cm.</td></tr></table> <p>Les prétraitements sans chrome pour l'aluminium sont aussi recommandés. Dû à la grande variété des prétraitements disponibles aujourd'hui, seuls les systèmes approuvés pour le Qualicoat et le GSB devront être utilisés. Des conseils détaillés devront être demandés au fournisseur de prétraitement.</p>	Aluminium	Chromatation	Acier	Traitement avec du phosphate de zinc	Acier zingué	Traitement avec du phosphate de zinc ou par chromatation	Rinçage final (desionisation)	L'eau du dernier rinçage, s'écoulant de l'objet traité, devra être testée à une température de 20°C. Les valeurs mesurées ne doivent pas dépasser 30µS/cm.
Aluminium	Chromatation								
Acier	Traitement avec du phosphate de zinc								
Acier zingué	Traitement avec du phosphate de zinc ou par chromatation								
Rinçage final (desionisation)	L'eau du dernier rinçage, s'écoulant de l'objet traité, devra être testée à une température de 20°C. Les valeurs mesurées ne doivent pas dépasser 30µS/cm.								
<b>Conditions de durcissement</b>	8 minutes à une température d'objet de 200°C 12 minutes à une température d'objet de 180°C 20 minutes à une température d'objet de 170°C								
<b>Offres de teintes</b>	Jotun Façade 2286, 2287 et 2288 sont disponibles en blanc et en couleurs claires, incluant des teintes RAL (RAL 1013, 1015, 9001, 9002, 9003, 9010 et 9016) et l'équivalent en NCS et BS.								
<b>Application de la poudre</b>	Jotun Façade 2286, 2287 et 2288 sont disponible pour les installations d'application de type Corona ou Tribo.								
<b>Garantie</b>	Les produits Jotun Façade 2286, 2287 et 2288 sont associés à une garantie de 10 ans lorsqu'ils sont utilisés sur de l'aluminium architectural, dans les termes et conditions de la garantie.								
<b>Conditions de stockage</b>	Stockez au sec et au frais. Température maximale 25°C. Humidité maximale de l'air 60%.								
<b>Entretien</b>	Voir le point « <i>Powder Coated Facades Maintenance</i> » dans la partie 3 du document « <i>Quality and Warranty</i> ».								
<b>Approbations</b>	Veuillez-vous adresser à l'unité de production locale de Jotun Powder Coatings.								



Jotun Powder Coatings

## Données techniques

Les données techniques ci-après mentionnées sont caractéristiques des produits Jotun Façade 2286, 2287 et 2288 appliqués sur des panneaux en aluminium chromaté d'une épaisseur de 0,8mm (épaisseur comprise entre 60 et 90 microns]. Les valeurs caractéristiques constatées durant les tests n'ont pas été nécessairement révisées récemment.

Description	Norme	Série 2486	Série 2487	Série 2488
Brillance*	EN ISO 2813 (60°)	65 ± 5	78 ± 5	88 ± 5
Adhérence	EN ISO 2409 (2mm)	Test par quadrillage Gt0 (100% d'adhérence).		
Résistance à l'impact	EN ISO 6272/ ASTM D 2794 (diam impact 15.9 mm)	Plus de 23 inch-pounds ou 2.5 Nm sans détérioration du film		
Test d'Erichsen	EN ISO 1520	Résiste à un étirage de plus de 5 mm sans détérioration du film		
Flexion	EN ISO 1519	Résiste sans détérioration lors d'un test de flexion sur un mandrin cylindrique d'un diamètre de 5 mm.		
Dureté du film	EN ISO 2815	Dureté mesurée par empreinte selon la méthode de Buchholz: > 80.		
Résistance au mortier	EN 12206-1	Le mortier peut être facilement ôté de l'enduit sans laisser de résidu.		
Test de percement, de fraisage et de coupage		Pas de détachement de la surface.		
Protection contre la corrosion (brouillard salin)	ASTM B 117	Formation d'aucune boursouffure, pour une rayure formation d'une sous-corrosion d'un maximum d'16 mm de large après 1000 heures.		
Test du brouillard salin à l'acide acétique	ISO 9227	Après 1000 heures-infiltration maximum de 16 mm <sup>2</sup> sur une rayure de 10 cm de long.		
Résistance à une atmosphère humide contenant du SO <sub>2</sub>	EN ISO 3231 (0.2 l SO <sub>2</sub> )	Pas d'infiltration excédant 1 mm sur les 2 côtés de la rayure après 30 cycles.		
Résistance à une atmosphère humide	EN ISO 6270-2	Pas d'infiltration excédant 1 mm sur les 2 côtés de la rayure après 1000 heures.		
Test accéléré de vieillissement	DIN EN ISO 11507 (UVB-313)	Cycle: exposé 4 h à 50°C aux UV et 4 h de condensation à 40°C de. Après 300 h de test, aucun farinage, maintien parfait de la brillance et de la teinte.		
Test accéléré de vieillissement	DIN EN ISO 11507 (UVA-340)	Cycle: exposé 8 h à 60°C aux UV et 4 h de condensation à 45°C. Après 1000 h de test, aucun farinage, maintien parfait de la brillance et de la teinte.		
Test de vieillissement naturel	ISO 2810 (sud Floride, 27°N)	Exposition pendant 12 mois aux influences climatiques (angle 5° sud), aucun farinage, maintien parfait de la brillance et de la teinte.		
Diffusion superficielle de flamme	BS 476 part 7 - 1997	Class 1		
Test de propagation au feu	BS 476 part 6 - 1989	Excellent index de performance		
Réflectance solaire totale**	ASTM C 1549	2286, 2287 et 2288: TSR>=0.25		

\*Si la surface significative est trop petite ou impropre pour la mesure de la brillance avec l'appareil, la brillance pourra être comparée visuellement avec l'échantillon de référence (sous le même angle de vue)

\*\*Applicable seulement pour les Jotun Façade 2286, 2287 et 2288 pour les couleurs de la collection « Cool Shades »

**Remarque:** Les informations mentionnées sur la présente fiche d'informations se basent sur les meilleures connaissances du fabricant, les résultats des tests de laboratoire et les expériences pratiques. Les produits sont toutefois souvent utilisés d'une manière à laquelle le fabricant ne peut s'attendre ni même envisager. C'est pourquoi le fabricant ne garantit que la qualité du produit en tant que tel. La société Jotun Powder Coatings se réserve le droit de modifier ou d'aménager la teneur des présentes informations techniques sans avertissement préalable.

Jotun PowderCoatings. Date de dernière révision- Fev 2011.

LA PRESENTE FICHE D'INFORMATIONS SUR LES PRODUITS REMPLACE TOUTES LES VERSIONS PRECEDENTES.



Jotun Powder Coatings