

Fiche d'informations sur le produit

Corro-Zinc 97

Description du produit	<p>Corro-Zinc 97 est un revêtement poudre époxy riche en zinc désigné à être utilisé comme primaire sur de l'acier phosphaté ou sablé.</p> <p>Corro-Zinc 97 possède une excellente résistance à la corrosion, d'excellentes qualités mécaniques et d'adhésion inter couche, de très bonnes propriétés dégazantes, un très bon pouvoir couvrant sur les arêtes et un très bon rendu. Par la suite, il sera recouvert de MX (époxy polyester) pour les applications intérieures, PE ou PE-F(qualicoat) pour les applications extérieures.</p>						
Domaines d'utilisation	<p>Les applications types pour ce produit sont les structures de building, les machines agricoles, le fer forgé, le mobilier extérieur et le revêtement anticorrosion en environnement marin.</p>						
Traitement préalable	<p>La qualité d'ensemble du revêtement dépend dans une large mesure du type et de la qualité du traitement préalable. Les types de traitement préalable recommandés dépendent du besoin en résistance anti-corrosion.</p> <table><tr><td>Résistance moyenne (corrosion classe C3*)</td><td>phosphate de fer ou sablage (sa 2.5 avec un profil de 40-80 microns)</td></tr><tr><td>Haute résistance (corrosion classe C4*)</td><td>phosphate de zinc ou sablage (sa 2.5 avec un profil de 40-80 microns), éventuellement en combinaison avec du phosphate de fer (C4 haute*)</td></tr><tr><td>Très haute résistance (corrosion classe C5-M/I*)</td><td>sablage (sa 2.5 avec un profil de 40-80 microns) en combinaison avec du phosphate de zinc (C5-M haute, C5-I haute*)</td></tr></table> <p>* référence à l'iso 12944-2 (classification des environnements)</p>	Résistance moyenne (corrosion classe C3*)	phosphate de fer ou sablage (sa 2.5 avec un profil de 40-80 microns)	Haute résistance (corrosion classe C4*)	phosphate de zinc ou sablage (sa 2.5 avec un profil de 40-80 microns), éventuellement en combinaison avec du phosphate de fer (C4 haute*)	Très haute résistance (corrosion classe C5-M/I*)	sablage (sa 2.5 avec un profil de 40-80 microns) en combinaison avec du phosphate de zinc (C5-M haute, C5-I haute*)
Résistance moyenne (corrosion classe C3*)	phosphate de fer ou sablage (sa 2.5 avec un profil de 40-80 microns)						
Haute résistance (corrosion classe C4*)	phosphate de zinc ou sablage (sa 2.5 avec un profil de 40-80 microns), éventuellement en combinaison avec du phosphate de fer (C4 haute*)						
Très haute résistance (corrosion classe C5-M/I*)	sablage (sa 2.5 avec un profil de 40-80 microns) en combinaison avec du phosphate de zinc (C5-M haute, C5-I haute*)						
Conditions de durcissement	<p>10 minutes à 180°C température de l'objet 6 minutes à 200°C température de l'objet</p> <p>Il est recommandé de cuire partiellement le Corro-Zinc 97 avant l'application de la poudre de finition(3-5 minutes à 180°C ou 2-3 minutes à 200°C température de l'objet). Le système est ensuite cuit suivant les spécifications du primaire ou de la finition(le plus contraignant des deux). Des tests ont montrés qu'une finition appliquée sur un Corro-Zinc complètement durci peut donner d'excellents résultats.</p> <p>Les propriétés d'adhésion inter couche et la cuisson du système complet doivent être vérifiées. L'application de la finition doit se faire dans les 12 heures suivant l'application du Corro-Zinc 97. Le plus court intervalle est le mieux.</p>						
Teintes disponibles	<p>Corro-Zinc 97 est disponible en gris moyen satiné (60% +/- 10)</p>						
Application	<p>Corro-Zinc 97 convient pour des applications Tribo et Corona</p>						
Densité	<p>3.1 +/- 0.1 kg/dm3</p>						
Conditions de stockage	<p>Garder dans un endroit frais. Température maximum 25°C. Humidité relative maximum 60%.</p>						



Jotun Powder Coatings

Données techniques

Les données techniques ci-après mentionnées sont caractéristiques du Corro-Zinc 97 appliqué sur des plaques d'acier phosphatées de 0.8 mm au zinc (épaisseur du film 60-80 micron)

Description	Norme	Corro-Zinc 97
Adhérence	EN ISO 2409 (2mrn)	Test par quadrillage Gt0 (100% d'adhérence).
Résistance au choc	ASTM D 2794 (5/8" ball)	résiste à un choc de 60 inch-pounds et plus, sans détérioration de la couche d'enduit.
Test d'Erichsen	EN ISO 1520	résiste à un étirage de plus de 5 mm sans détérioration de la surface d'enduit.

Résultats des tests

Résultats de tests pour Corro-Zinc 97 avec une finition Corro-Coat PE/PE-F (lisse brillante)
Les résultats de tests sont des indications de performances et ne peuvent constituer des spécifications.

Testé sur une plaque d'acier de 0.8 mm phosphatée au Zinc et une plaque d'acier de 3 mm sablée et phosphatée. Épaisseur totale du film 160 microns (80 + 80)		
Test de coupure	ISO 2409 (2mrn)	Cote Gt0
Résistance au brouillard salin	ISO 7253	Après 1440 heures : Max : 1.0 mm
Résistance à la condensation	ISO 6270	Après 1440 heures : pas d'apparition de cloque, rouille, fissure ou écaille.

Testé sur une plaque d'acier SS 52 sablé (Sa 2.5). Épaisseur totale du film 200 microns (100 + 100)		
Résistance au brouillard salin	ISO 7253	Après 1440 heures : coupure Gt0, 1 mm, pas d'apparition de cloque, rouille, fissure ou écaille.
Résistance à la condensation	ISO 6270	Après 720 heures : coupure Gt0, pas d'apparition de cloque, rouille, fissure ou écaille.
Atmosphère humide au dioxyde de soufre	ISO 3231	Après 30 cycles : coupure Gt0, moins de 0.5 mm pas d'apparition de cloque, rouille, fissure ou écaille.

Testé sur une plaque d'acier phosphatée de 0.8 mm. Épaisseur totale du film 155 microns (75 + 80)		
Test de corrosion	ISO 11997-1	Après 2000 heures : coupure 2.4 mm

La troisième partie de ces tests, réalisée par l'institut anti-corrosion de Dresden, conclue que le système Corro-zinc 97 et Corro-Coat PE-F 2197 est qualifié de hautement résistant pour les catégories de corrosion C5-I, C-5 M et C4 (norme DIN EN ISO 12944 part 6).

Note : Les informations mentionnées sur la présente fiche d'informations se basent sur les meilleures connaissances du fabricant, les résultats des tests de laboratoire et les expériences pratiques. Les produits sont toutefois souvent utilisés d'une manière à laquelle le fabricant ne peut s'attendre ni même envisager. C'est pourquoi le fabricant ne garantit que la qualité du produit en tant que tel. La société Jotun Powder Coatings se réserve le droit de modifier ou d'aménager la teneur des présentes informations techniques sans avertissement préalable.

Jotun PowderCoatings. Date de dernière révision- Janvier 2005.

LA PRESENTE FICHE D'INFORMATIONS SUR LES PRODUITS REMPLACE TOUTES LES VERSIONS PRECEDENTES.



Jotun Powder Coatings